

Innovative Lösungen für die Antriebs- und Automatisierungstechnik

„Weltweit laufen die besten Maschinen und Produktionen mit Lenze.“



Dr. Erhard Tellbüscher
Vorstandsvorsitzender der Lenze SE

Lenze SE Unternehmensinformationen

Branche:
Antriebs- und Automatisierungstechnik
für den Maschinen- und Anlagenbau

Portfolio:
Know-how, Lösungen, Produkte, Dienstleistungen: Bei Lenze ist alles darauf ausgerichtet, die Wertschöpfung bei den Kunden zu steigern. Das beginnt bei der präzisen Antriebsauslegung – auch aus dem Blickwinkel der Energieeffizienz – und endet z. B. bei kundenindividuellen Produktkombinationen. Unser Produktportfolio umfasst Frequenzumrichter, Servo-Antriebe, Getriebe und -motoren, Industrie-PCs, Engineering-Software, Steuerungen, Visualisierung, Kommunikation, I/O-Systeme, HMIs, Kupplungen, Bremsen, und vieles mehr. Zu unseren Dienstleistungen gehören z. B. Beratung, Engineering, Inbetriebnahme und Kundendienst.

Vorstand:
Dr. Erhard Tellbüscher (Vorsitzender)
Frank Maier

Mitarbeiterzahl:
rd. 2.900 weltweit
rd. 1.600 in Deutschland
rd. 300 Ingenieure in der Entwicklung
Auszubildende: 80

Umsatz im Geschäftsjahr 2009/2010:
417 Mio. €

Eigene Gesellschaften: 42 weltweit
Vertrieb und Service: In 60 Ländern

Kontakt:
Lenze SE
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Ines Oppermann
Postfach 10 13 52
D- 31763 Hameln

Telefon: (0 51 54) 82-15 12
Fax: (0 51 54) 82-16 05
E-Mail: Presse@Lenze.de
Internet: www.Lenze.com

Stand: April 2010

Als Spezialist für Antriebs- und Automatisierungstechnik entwickeln, fertigen und verkaufen wir innovative Produkte, umfassende Lösungen und komplette Systeme. An weltweit über 40 Standorten stellen sich unsere engagierten Mitarbeiter immer neuen Herausforderungen und erarbeiten kreative Lösungen.

Dabei denken wir auch über die Technik hinaus, denn im Zentrum steht für uns der Mehrwert für die Kunden. Und der entsteht nicht durch die technische Lösung allein, sondern oft gerade durch begleitende Dienstleistungen und flexible Antworten auf die individuelle Situation.

Unsere innovativen Antriebs- und Automatisierungslösungen haben sich in unterschiedlichsten Branchen bewährt – zum Beispiel in der Förder- und Handhabungstechnik, der Verpackungsindustrie, der Robotik und in der Automobilindustrie.

Um vorhandene Wertschöpfungspotenziale systematisch zu identifizieren und auszuschöpfen, haben wir ein Dreisäulenmodell entwickelt:

Optimizing – kompetente Optimierung von Antriebs- und Automatisierungslösungen

Wir bieten unseren Kunden eine gründliche Analyse der jeweiligen Antriebs- oder Automatisierungsaufgabe, aus technischer wie aus wirtschaftlicher Sicht.

Rightsizing – skalierbare Produkte und Dienstleistungen

Durch skalierbare Produkte und Dienstleistungen bekommen unsere Kunden immer genau das, was sie benötigen.

Solutionizing – individuelle Lösungen

Wir bieten kundenindividuelle Lösungen. Durch spezifische Produktkombinationen und vorgeprüfte, komplett montierte Subsysteme vereinfachen wir zum Beispiel Logistik und Ressourcenmanagement.



Lenze BlueGreen Solutions | die umweltfreundlichste Lösung



Intelligente Antriebskonzepte schonen die Umwelt und senken die Kosten. Basis für ein durchgängig effizientes Antriebssystem ist eine präzise Auslegung: Durch den intelligenten und geregelten Einsatz elektrischer Energie erschließen Sie bereits bis zu 75 Prozent der möglichen Einsparpotenziale – und sichern sich einen Wettbewerbsvorteil.



Weiter steigern lässt sich die Effizienz des Gesamtsystems durch den Einsatz von Komponenten mit hohem Wirkungsgrad – zum Beispiel Motoren der Effizienzklasse IE2 und Kegelstirradgetriebe.



Kommt eine effiziente Bewegungsführung hinzu, erhalten Sie ein durchgängig effizientes Antriebssystem: Durch bedarfsgerechte Dimensionierung, geregelten Betrieb mit Frequenzumrichtern, Komponenten mit hohem Wirkungsgrad und eine effiziente Bewegungsführung können Sie bis zu 90 Prozent des Energiesparpotenzials ausnutzen.



Bei der Lösung Ihrer Aufgabe unterstützt Lenze Sie von Anfang an – mit Beratung und Know-how. Damit Ihre Anforderungen so effizient wie möglich erfüllt werden.

Lenze BlueGreen Solutions – intelligente Konzepte schonen die Umwelt und senken die Kosten.